

PROBLÈMES & SOLUTIONS

Cette section aide à diagnostiquer les problèmes qui peuvent altérer la qualité du travail fait avec l'outil et donne des mesures correctives.



Pour tout ajustement, vérification, réparation ou entretien de l'outil, il est important de déconnecter le boyau d'alimentation en air comprimé.

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Plusieurs des problèmes rencontrés, viennent d'une alimentation en air comprimé inadéquate ou défectueuse. Avant d'entreprendre une réparation de l'outil, il faut d'abord vérifier les points suivant :

- Vérifier la pression d'air comprimé à la sortie du compresseur; ajuster la pression à 80-100 psi (5.5-7.0 bar) selon le besoin.
- Vérifier la pression d'air comprimé du réservoir du compresseur. Ajuster les points de départ/arrêt selon les recommandations du fabricant.
- Utiliser un boyau d'au moins 3/8" (1 cm).
- Utiliser moins d'outils sur le même compresseur.
- Vidanger le compresseur.

FUITES D'AIR

Au repos, il ne devrait y avoir aucune fuite d'air. Avant de remplacer des pièces, vérifier les points suivants :

- Vérifier tous les joints d'étanchéité de la tête, de la valve et du cylindre.
- Vérifier que le bord du cylindre est intact.
- Nettoyer et lubrifier la tête. Assembler avec soin.
- S'assurer que l'intérieur de la tête soit exempt de rayures.

L'OUTIL NE POSE PAS DE FIXATIONS

- Vérifier s'il y a des fixations dans le magasin.
- S'assurer que le coulisseau du magasin est bien engagé derrière les fixations.
- Vérifier s'il y a des bavures à l'avant du magasin.
- Vérifier le dispositif de sécurité.
- Vérifier si la tige de poussée est bloquée en position basse; voir (6) ci-dessous.
- Vérifier s'il y a une obstruction dans la zone d'éjection des fixations.

TÊTE QUI SE DÉVISSE EN OPÉRATION

Retirer entièrement la tête de l'outil et s'assurer que le cylindre y est complètement vissé. Réinsérer l'assemblage en le vissant à la main, sans utiliser de force excessive. Installer la barrure de tête en position et la serrer

fermement. Vérifier régulièrement que la tête reste fermement en position.

L'OUTIL NE POSE PAS BIEN LES FIXATIONS

- Vérifier d'abord si l'alimentation en air comprimé est adéquate.
- Nettoyer et lubrifier l'assemblage de la valve.
- On peut pour certaines essences de bois particulièrement dure augmenter graduellement la pression d'air jusqu'à 110 lbf/po2 (7.6 bar).
- Vérifier l'état de la tige de poussée.
- Vérifier l'état de la bague d'étanchéité du piston et la remplacer si celui-ci glisse trop facilement dans le cylindre.
- Vérifier l'état de la bague d'étanchéité P-525B ou P-525C
- Vérifier l'ajustement de la semelle et du bloc d'appui. S'assurer que l'outil est bien positionné sur la planche à clouer.

L'OUTIL NE DÉCLENCHE PAS

- Vérifier l'alimentation en air comprimé.
- Vérifier toutes les pièces et joints de la valve. Lubrifier et assembler avec soin.

LA TIGE DE POUSSÉE RESTE EN POSITION BASSE

- Vérifier si une fixation est coincée dans le canal d'éjection.
- Vérifier l'état des plaques guides et l'extrémité du magasin. Enlever toutes traces de bavures.
- Vérifier l'état de la tige de poussée.
- Vérifier et lubrifier l'assemblage de la valve; inspecter tous les joints.
- Vérifier la bande élastique P-618A.
- Vérifier que le pare-chocs P-525A et la bague d'étanchéité sont bien en place.

TIGE DE POUSSÉE CASSÉE

Remplacer par un assemblage piston/tige de poussée neuf; suivre la procédure décrite.

AUTRES PROBLÈMES

Contactez-nous

1 (800) 363-1962
1 (418) 522-7744
support@primatech.ca

consulter le site d'aide technique à

<http://ts.primatech.cat>